



SYNERGIEN SINNVOLL NUTZEN!

Ihr Spezialist für Dreh,- Frästeile und Laserteile sowie Federn

CP Industrievertretungen

Wir sind ein zukunftsorientiertes Unternehmen und nutzen seit 1989 die Synergien im Bereich technischer Federn, Formteilen und Komponenten für die Automobil- und Landmaschinenindustrie. Wir überzeugen durch Know-How, Zuverlässigkeit, Flexibilität und Motivation! Seit der Unternehmensgründung hat sich die CPI stetig weiterentwickelt. Durch ein sicheres Gespür für Zukunftsmärkte, neue Technologien und der schnellen Anpassung an ständig veränderte Marktsituationen ist die CPI ein Vertriebspartner für nationale und internationale Unternehmen in Deutschland und Europa.

Im Mittelpunkt unseres Handelns steht der zufriedene Kunde! Wir sind stolz, dass wir seit unserer Gründung mit Kunden und Lieferanten langfristig und kontinuierlich zusammenarbeiten, mittlerweile ist der Übergang in die nächste Generation vollzogen.

Die CPI GmbH hat Ihren Sitz in Hannover, im Herzen von Deutschland.
(Vision & Mission):

Wir die „CPI“ stehen unseren Partner und Ihren Kunden als vertrauensvoller Ansprechpartner jederzeit mit hoher Fachkompetenz zur Verfügung. Wir wollen unsere Geschäfte personalisieren. Wir sehen unsere Kundenbeziehungen als Partnerschaft. Unser Ziel ist es mit einem hohen Maß an Leistungsbereitschaft, Verlässlichkeit und einem sehr hohem Servicefaktor Ihr starker Partner zu sein.



Neues von der CPI

Unsere langjährigen und neuen Partner:

➤ RT Lasertechnik

Im Industriegebiet AUREA, direkt an der A2 in Rheda-Wiedenbrück, haben wir unseren 13.000 qm großen Firmensitz. Rund 150 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind hier beschäftigt. Monatlich verarbeiten wir ca. 1.000 t Stahl nach Ihren Wünschen und Vorstellungen. Unser langjähriges Bestehen am Markt und unsere Erfahrung zeugen von einem breit gefächerten sowie kundenorientierten Leistungsspektrum. Seit über sieben Jahren haben wir uns kontinuierlich weiterentwickelt, was wir neben der Führungsebene, vor allem auch der Antriebskraft unseres Alleingeschäfters Werner Gehring zu verdanken haben. Unsere Dienstleistungen umfassen das Lasern, Kantens, Schweißen und Zerspanen sowie die mechanische Anarbeitung und die Veredelung von Oberflächen. UNSER TEAM UND UNSER MASCHINENPARK STEHEN FÜR EINE PROFESSIONELLE UND ZUVERLÄSSIGE FERTIGUNG UND LIEFERUNG IHRER PRODUKTE. Auf Kundenwunsch werden individuelle Montageprozesse geplant sowie Schweißbaugruppen gefertigt. Große Serienproduktionen sowie Individuallösungen sind unsere Stärken. Mit zehn Lasern, sechs Kantbänken, zwanzig Handschweißplätzen und einem Schweißroboter bieten wir Ihnen eine unkomplizierte und zuverlässige Auftragsabwicklung. Unsere Zertifizierungen, wie das Fertigen nach ISO 9001 sowie das Schweißen nach DIN EN 1090-2 und nach DIN EN ISO 3834-2, dokumentieren unsere Fertigungsqualität und unsere Produktionsstandards

➤ Schnorr

Mit Kraft intelligente Lösungen schaffen. Sicher. Kraftvoll. Weltweit. Wir schaffen für unsere Kunden einen Mehrwert an Sicherheit, Qualität und Wirtschaftlichkeit mit unseren Produkten und Dienstleistungen. Als Pionier der Tellerfederanwendung gründete Adolf Schnorr 1908 das inhabergeführte Familienunternehmen. Heute ist SCHNORR® zu einem international führenden Problemlöser im Bereich Tellerfedern und Schraubensicherungen gewachsen, mit weltweit verzweigten Vertriebsniederlassungen. Neben der langjährigen Erfahrung im Stanzen und im Drehen verfügt das Unternehmen auch über die Technologie des Feinschneidens, über das Knowhow der Herstellung von verzugskritischen Tellerfedern und über eine weitere Produktgruppe – der Wellfeder als Zeichnungsteil. Das Leistungsspektrum umfasst neben Tellerfedern und Schraubensicherungssystemen ein stetig wachsendes Segment an Stanz- und Feinschneidprodukten, als auch Tiefziehteilen für Kunden aus Automobilindustrie, Maschinen- und Anlagenbau, Luft- und Raumfahrttechnik, sowie Energieversorgung und macht SCHNORR® somit zum gefragten Entwicklungspartner und weltweit zu einem der Besten unseres Fachs. Das oberste Unternehmensziel von SCHNORR® ist die Kundenzufriedenheit. Ein hoher Anspruch, dem man sich jederzeit gewachsen fühlt. Denn SCHNORR® erfüllt ohne Mühe höchste Normen in der Automobilindustrie und ist unter anderem nach IATF 16949:2016 zertifiziert.

➤ Rudolph

Exzellenz in der Lieferung mechanischer Systeme. Wir sind ein multinationales Unternehmen des CHRISTAL-Teams. Eine Bühne für die Entwicklung von Menschen und Unternehmen in Brasilien und Europa. Wir erstellen und liefern Komplettlösungen für mechanische Systeme, von den einfachsten bis zu den komplexesten. Wir verwalten die gesamte Kette und ergänzen unsere Exzellenz in den Bereichen Bearbeitung, Projektentwicklung, Lieferanten und Logistikmanagement. Fordern Sie uns heraus.

RT Lasertechnik

XXL PROFIL- UND ROHRLASERBEARBEITUNG

GRÖßER. SCHNELLER. FLEXIBLER.



VERARBEITUNG VON ROHREN UND PROFILN JEDLICHER ART

- Tube 5000 CO₂
Materialstärke bis t = 8 mm
 - Tube 7000 CO₂
Materialstärke bis t = 10 mm
 - Tube 7000 fiber
Materialstärke bis t = 14 mm
- Durchmesser:
Bis zu 254 mm
- Fertigungslängen:
Bis zu 8.000 mm
- Materialstärken:
Bis zu 14 mm



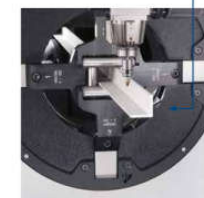
SCHRÄGSCNITT
BIS 45°

KNICKVERBINDUNGEN



PRÄZISE UND FEINE
BEARBEITUNG

VERARBEITUNG VON OFFENEN PROFILN DURCH ADAPTIVE SPANNTÉCHNIK



IHRE BAUGRUPPE AUS EINER
KOMPETENTEN HAND

KOMPLEXE KONTUREN MÖGLICH



- BESONDERHEITEN**
- Hochwertige Schneidergebnisse durch Brightline-Max-Technologie
 - Funktionale Coördinate-Messergelände-Schweißprozesse ermöglichen einen Leichtbaukörper mit einer hohen mechanischen Stabilität

LASERN

UNSERE ACHT TRUMPF-LASERSCHNEIDANLAGEN FERTIGEN IHRE BAUTEILE MIT STETS GLEICHBLEIBENDER QUALITÄT UND BIETEN SOMIT EINE HOHE PRODUKTIONSSICHERHEIT.

- LASER**
- Trulaser 5040 S 6 kW
 - Trulaser 5020 S 6 kW
 - TRUMATIC L 5040 S 6 kW
 - TRUMATIC L 4050 S 6 kW
 - TRUMATIC L 4050 S 6 kW
 - Trulaser 5040 Fiber 8 kW
 - Trulaser 5040 Fiber 5 kW
- Fertigungslängen:**
Bis zu 2.500 x 4.000 mm
- Materialstärken:**
- Stahl- und Edelstahlbleche bis zu 25 mm
 - Aluminium bis zu 20 mm

Wenn es um das Laserschneiden geht, sind wir perfekt für Sie aufgestellt. Unsere Lasersysteme bestechen durch hohe Leistungsdichte und Zuverlässigkeit.



Schnorr

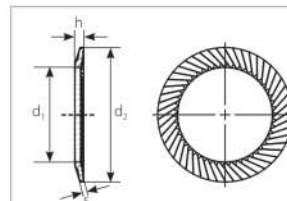


Die original SCHNORR® Sicherungsscheibe Typ „S“

Die original SCHNORR® Sicherungsscheibe Typ „S“ ist für normale Beanspruchung geeignet und für Schrauben von M 1,6 bis M 36 verfügbar. Alternative Abmessungen, Werkstoffe und Oberflächen können nach technischer Prüfung ebenfalls angeboten werden.

Erklärungen zur Tabelle:

Artikel-Nr.:	gilt für die normale Ausführung aus Federstahl, gehärtet, geschwärzt; mech. verzinkt
h max.:	Größtmaß im Anlieferungszustand
h min.:	Kleinmaß nach Belastungsversuch
Lieferbare Werkstoffe:	Federstahl nach DIN EN 10132-4; korrosionsbeständiger Stahl 1.4301; Federbronze CuSn8; Nickel-Kobalt-Legierung; wärmfester Stahl 1.4122; Inconel
Lieferbare Oberflächen:	geschwärzt (Standard), brüniert, phosphatiert, verzinkt, SCHNORR Zn-Flake 720h



Bezeichnung einer original SCHNORR® Sicherungsscheibe Typ „S“:

Größe 8 aus Federstahl = Sicherungsscheibe S 8 FSt.



PRODUCTS



Armature Shaft
Material: C45
Range: Ø8-26mm

Gear Shift Shaft for Heavy Transmission
Material: C45 or 42CrMoS4
Range: Ø16-32mm
Extra: Grinding + Polishing + Induction Hardening or Case Hardening



Guide Sleeve for Heavy Diesel Injection
Material: C45 tube
Range: Ø16-52mm



DNOx Pins for AddBlue tanks
Material: Stainless steel
Range: Ø3mm
Extra: tin plating at Ø1mm



Hydraulic System Selector
Assembly of 6 components produced or purchased

Excellence is a visible and perceptible deliverable of our brands.

PRODUCTS



Drive Shaft
Material: C45
Range: Ø8-26 mm
Extra: Knurling

Piston
Material: M50
Range: Ø8-26 mm



Guide Rod
Material: Aluminium
Range: Ø8-26 mm

Roller to brake system
Material: C45
Range: Ø16-52mm
Extra: bush assembly



Bolzen to brake system
Material: 4140
Range: Ø16-52mm
Extra: Hard Chrommum

Steering Shaft
Material: C15
Range: Ø16-32mm
Extra: grinding + knurling + QR code laser marking



Differential Shaft
Material: 8620
Range: Ø16-42 mm
Extra: carburizing



Pump Housing
Material: E235
Range: Ø38-42m



Drive Shaft
Material: 41Cr4
Range: Ø8-26 mm



Argumente für Ihren Benefit

Unsere Erfolgsfaktoren

- ✓ Wir sind der "globale Partner,,
- ✓ Wir sind ein verlässlicher Partner
- ✓ Wir leben das Prinzip "**one face to the customer**"

Ihre Vorteile

- ✓ Flexibilität + Kundennähe überall und jederzeit
- ✓ Globales Netzwerk aus über 30 Jahren Erfahrung
- ✓ Schnelle Entscheidungen und verbindliche Zusagen
- ✓ Sie haben **einen** kompetenten Ansprechpartner
- ✓ Individuelles Vorgehen nach Ihren Wünschen
- ✓ Wir sind Spezialisten in der Industrie



Kontakt

CP Industrivertretungen GmbH

Jens Bartenschlager

Marie Jorns Ring 119

D- 30559 Hannover

Tel: +49.160.4485617

E-Mail: jens@cpi-gmbh.de

