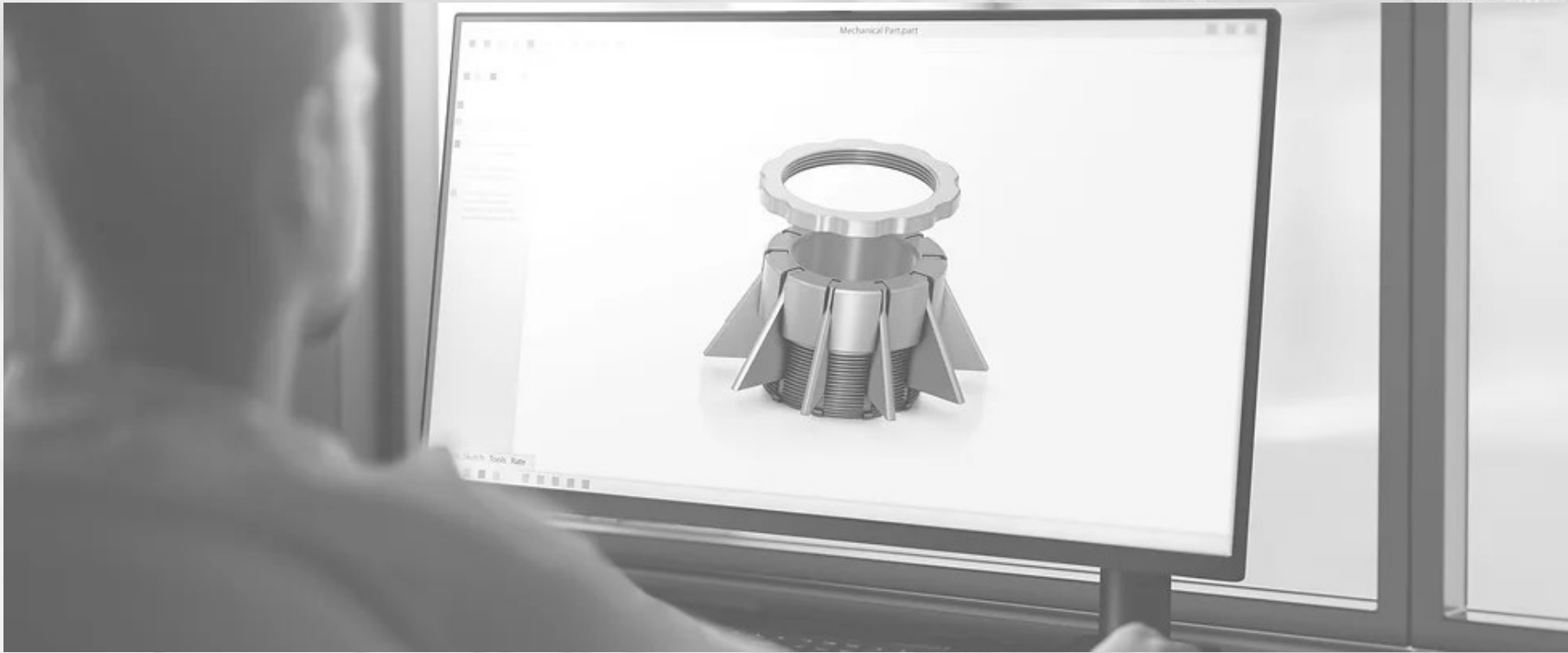


The background of the advertisement features a grayscale image of industrial machinery, including a large gear and a shaft, positioned over a technical drawing of a mechanical assembly. The text is overlaid on this background.

SYNERGIEN SINNVOLL NUTZEN!

Ihr Spezialist für Dreh- und Frästeile sowie Federn



Wir sind ein zukunftsorientiertes Unternehmen und nutzen seit 1989 die Synergien in der Automobil- und Landmaschinenindustrie. **Wir überzeugen durch Know-How, Zuverlässigkeit, Flexibilität und Motivation!**

Die **CP Industrievertretungen GmbH** versteht sich als "All in One" Service Provider. Gemeinsam mit unseren Experten aus der Technik, um beispielsweise Ihre Anforderungen oder Zeichnungen zu prüfen, über die Angebotserstellung und Auftragsabwicklung bis hin zum Transport und der Logistik. Mit unseren Zertifizierten Partnern bleibt kein Wunsch offen. Egal wie hoch die Anforderungen sein mögen, die **CP Industrievertretungen GmbH** ist Ihr verlässlicher Partner auf all Ihren Wegen.

Synergien sinnvoll Nutzen. Wir sind stolz, dass wir erfolgreich mit unseren langjährigen nationalen und internationalen Partnern zusammenarbeiten. Nur so haben wir es geschafft, unsere Kunden in Europa mit qualitativ hochwertigen **Dreh,- und Frästeilen, Gussteile, Schweißteile** technischen Federn wie **Zug,- und Druckfedern, Tellerfedern, Sicherungsscheiben** und **Federzinken**, aber auch kundenspezifischen Komponenten und komplexen Baugruppen beliefern zu können und nachhaltig Vertrauen aufzubauen



Wir sind Ihr Lieferant für **komplexe Baugruppen, Dreh,- und Frästeilen, Schweißbaugruppen, Gussteile** sowie **technische Federn, Formteilen und Komponenten, Tellerfedern, Spannscheiben und Sicherungsscheiben**

Die **CP Industrievertretungen GmbH** greift auf ein in breites Netzwerk zurück, dass sich mit uns seit der Unternehmensgründung ständig weiterentwickelt. Wir scheuen uns nicht neue Wege zu gehen, Zukunftsmärkte rechtzeitig zu erkennen und neue Technologien zu nutzen, um stets auf die ständig wechselnde Marktsituationen agieren zu können. Die CPI ein Vertriebspartner für nationale und internationale Unternehmen.



Tellerfedern & Spannscheiben

- Tellerfedern
- Spannscheiben
- Sicherungsscheiben
- Kugellagerfedern
- sonstiges



Federzinken & Pick Ups

- Federzinken
- Schwaderzinken
- Heuerzinken
- Pick Up's
- Zugfedern
- Druckfedern



Dreh & Frästeile

- Schmiedeteile
- Drehen, Fräsen, Bohren
- Stanzen und Schleifen
- Schlitzen und Gewindeschneiden
- Schweißen



Einige Umfänge umfassen folgendes:

- Galvanisieren/Galvanisieren (Fe/Zn Blau, Gelb,)
- Dichromat
- Chrome VI frei
- Pulverbeschichtung
- Feuerverzinkung
- Lackieren
- Chrom-Nickel-Beschichtung
- Dacromet & Geomet

Wir können eine Komplettservice-Anlage zur Oberflächenbeschichtung anbieten, die zu hochwertigen, rostfreien Teilen und Komponenten führt. Sämtliche Oberflächenbeschichtungen und Prozesse werden nach ISO DIN oder anderen gewünschten Standards durchgeführt.

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Es handelt sich um eine kritische Phase im Produktionsprozess, die die Endkontrolle der hergestellten Produkte vor dem Hinzufügen von Schutzmaßnahmen und die anschließende Sichtprüfung umfasst. In dieser Phase erfolgt die endgültige Verpackung und Etikettierung und die Waren werden zur Auslieferung an die Logistik weitergeleitet.

Zu den Verfahren des Oberflächenschutzes zählen unter anderem die hauseigene Pulverbeschichtung oder die Verzinkung in Kooperation. Die Produktkennzeichnung ist auch durch Aufdrucken des gewünschten Logos möglich.





OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Um die Haltbarkeit der Feder zu erhöhen, wird die Oberflächenbehandlung durch Kugelstrahlen durchgeführt. Ein Prozess, der eine plastische Verformung auf der Oberfläche des Materials erzeugt. Das Ergebnis ist eine längere Lebensdauer einer Komponente aufgrund der Beständigkeit gegen Ermüdung und Rissbildung.

Bei Bauteilen, bei denen eine glattere Oberfläche mit weniger physikalischen Unvollkommenheiten und Mängeln erforderlich ist, verwenden wir Sandstrahlen



Werkstoffe für Federn

Warmfeste Werkstoffe

- X22 CrMoV 12-1 (1.4923):
- X39 CrMo 17-1 (1.4122):
- CuSn 8 (2.1030):
- CuBe 2 (2.1247):

Warmfeste Sonderwerkstoffe mit sehr guter Korrosionsbeständigkeit

- NiCr 15 Fe 7 TiAl (INCONEL X 750) (2.4669) und NiCr 19 NbMo (INCONEL 718) (2.4668):

Standardwerkstoffe

- C60S (1.1211):
- C67S (1.1231) und C75S (1.1248):

Kaltband

- 51CrV4 (1.8159):

Korrosionsbeständige Werkstoffe

- X10 CrNi 18-8 (1.4310):
- X7 CrNiAl 17-7 (1.4568):
- X5 CrNiMo 17-12-2 (1.4401):
- X5 CrNi 18-10 (1.4301):

Rohmaterial für Zeichnungsteile

Wir verfügen über eine Vielzahl an Rohstoffen in verschiedenen Größen. Alle Materialien haben ihre eigenen Abschnitte, die auf ihrer Qualität und Größe basieren, und jede Qualität hat ihre eigene Farbcodierung. Wir verwenden hauptsächlich folgende Rohstoffe:

1.7227 42CrMo4, 1.0038 S235 JR, 1.0117 S235J2, 1.0577 S355J2C, 1.0570 S355J2G3, 1.0533 S355J0, 1.7139 16MnCr5, 1.7149 20MnCr5, 1.0503 C-45, 1.5531 30MnB5, 1.7218 25CrMo4, 1.7220 34CrMo4, 1.4305 SS-303/X8CrNiS18-9, 1.4301 SS-304/X5CrNi18-10, 1.4401 SS-316/ X5CrNiMo17-12-2

Aber es sind natürlich auch andere Rohmaterialien jederzeit zu beschaffen! Senden Sie uns einfach Ihre Anforderungen, die wir gerne prüfen!



Mein Name ist **Jens Bartenschlager**. Ich wurde im Juli 1980 in Deutschland geboren. Nach zwei abgeschlossenen Berufsausbildungen habe ich 2004 ein Auslandsjahr in Australien absolviert.

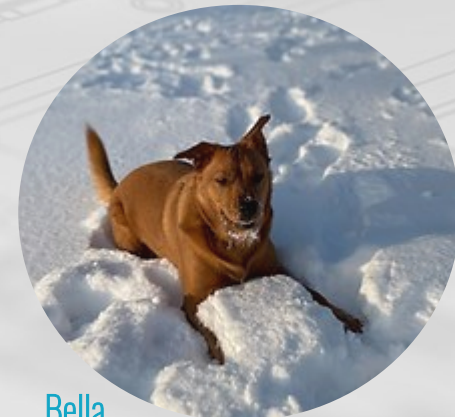
Im Jahr 2005 begann ich bei Mubea (Muhr und Bender) die Umsetzung eines Outsourcing Prozesses im Bereich Automotive inkl. Qualitätssicherung und Projektmanagement. 2006 habe ich die Prüfung zum internen Auditor abgelegt, bevor ich dann in Projektmanagement und somit in den technischen Vertrieb wechselte. Drei Jahre später, 2009, habe ich meinen Fokus dann komplett auf den Vertrieb gelegt. Im Jahr 2010 wurde ich leitender Angestellter und habe die Vertriebsleitung Automotive übernommen. Weitere drei Jahre später, im Jahr 2013, habe ich die Gesamtvertriebsleitung des Unternehmens übertragen bekommen, sodass nicht nur der Bereich Automotive sondern ebenfalls der Bereich Landmaschinen Industrie in meine Verantwortung fiel.

Zum Jahresbeginn 2016 habe ich die **CP Industrievertretungen** von Herrn Christian Piesch, Gründer des Unternehmens, übernommen. Mit knapp 30-jähriger Vertriebserfahrung nutzen wir Synergien im Bereich der Landmaschinen und Automobilindustrie.

Im Jahr 2024 habe ich die **JB Consultings** UG gegründet, die sich ausschließlich um Ihre Angelegenheiten im Bereich Vertrieb kümmert.



Jens Bartenschlager
CEO



Bella
Feel Good Manager

CP Industrivertretungen GmbH

Jens Bartenschlager

Marie Jorns Ring 119

D- 30559 Hannover

Tel: +49.160.4485617

E-Mail: jens@cpi-gmbh.de

www.linkedin.com/in/jens-bartenschlager-722206174